**滁州学院采购项目报价单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 公交服务质量考核外协服务项目 | | | | |
| 项目名称 | | 数量 | 单价 | 合价 | 备注 |
| 公交服务质量考核外协服务 | | 1项 |  |  |  |
| 总报价 (人民币) | （小写）： 元 | | | | |
| （大写）： 元 | | | | |
| 我单位将遵循公开、公正和诚实信用的原则参加 公交服务质量考核外协服务项目 的投标，在参加项目的交易活动过程中，郑重承诺如下：  中标（成交）后，将按照规定及时与采购人签订政府采购合同，不与采购人订立有悖于采购结果的合同或协议；严格履行政府采购合同，不降低合同约定的产品质量和服务，不擅自变更、中止、终止合同，或者拒绝履行合同义务。  本单位对上述承诺的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。 | | | | | |
| 声明：我方在报价前，已认真阅读项目《询价采购公告》，理解并完全响应文件中所有实质性要求。 | | | | | |

注意：所有报价只能选择一种方案，单价和合价的报价只能是唯一，否则为废标。

供应商名称： 授权委托人：

联系方式： 年 月 日